大物加工・装置設計・装置組立

ニンバリ株式会社

http://www.ninbari.co.jp　　TEL 0773-27-6301

設計、製缶、板金、機械加工から装置組立まで一貫生産

一般産業機械、食品、医薬製造設備、水処理設備、環境関連設備等で組立スペースを大きくとる大物製品は、部品の高い加工精度と高度な組立技術を要します。同社は、設計、製缶、精密板金、機械加工の高い品質レベルに応えるように、最新鋭の大型設備を近年導入してきました。製缶、溶接では、造船会社の技術指導のもとに、歪み取り技術等を蓄積してきました。ステンレス製品は、半導体、液晶、食品、薬分野等の設備で、長年の経験があり慣れていて得意分野です。
ビードの綺麗な、見栄えの良いステンレスの溶接技術、板金で丸味をつける技術があります。板金部門は、金型が723個付きのシングルパンチプレス、レーザー複合機、3m用ブレーキ等最新の大型設備を近年導入しました。見栄えの良い、デザイン性に優れた製品を提供できます。大物板金は、広い場所が必要ですが、工場面積が大きく、数十台、平行して製作可能です。機械部門も5面加工機、門型MC、横中繰りフライス盤等、大型設備を有し設計変更、緊急対応に対して社内で対応が可能で、機動力があります。

本社(写真上)と長田野工場(写真下)

金型が723個付きのシングルパンチプレス

■その他の保有技術

お客様満足を第一に！！設計、製缶加工、板金加工、機械加工を中心として、設計から組立、電気制御、現場据付と完成品まで、一括受注体制をとっており、信頼される製品づくりを目指しております。

■主要取引先

◇エスペック㈱◇㈱たけびし◇京豊エンジニアリング㈱◇前澤工業㈱◇三菱重工環境・化学エンジニアリング㈱◇三菱重工メカトロシステムズ㈱◇㈱タナカテック◇ユニバーサル造船㈱

■会社概要

昭和23年創業し、昭和47年9月に我国最大規模の内陸工業団地、長田野工業団地に新社屋、工場を建設し、「操業第1号」という光栄に浴させていただきました。平成9年に京都府中小企業モデル工場に指定を受け、平成10年には大阪中小企業投資育成株式会社から投資を受け、資本金が5,000万円になりました。また、平成12にはISO9001を認証取得し、平成15年に大阪支店、東京営業所を開設。平成19年京都府元気印認定企業となり、平成20年五面加工機を導入、平成21年には新工場(長田野工場)が稼動開始し、組立パワーがさらにアップ。

大型製品製作・1/10精度組立製品

1.約40mのステンレス製品

歪の少ない溶接技術、1ブロック約10mで製缶誤差±2㎜以内の精度で製作。又、溶接部はPT検査を行いモレのないチャンバーに仕上がっています。最終的には完全な密封状態で使用できるチャンバーです。不活性ガスを嫌う製品や、嫌気性製品の加工等に有効な製品です。

ステンレス外槽

2.高品質製品

お客様満足を第一に、設計、製造、組立、据付まで、お客様とのコミュニケーションを密にし、使われる作業者の立場にたった、使いやすく高品質のものを安価にて設計し、精密板金、機械加工、熟練した作業者により、組立、電気、及び現地据付等信頼される製品作りを目指しております。

医薬品用設備

公設試験場との連携

■内　容

京都府元気印中小企業認定制度（中小企業応援条例に基づく認定制度）で「第5回認定」平成19年12月26日付け「エアコン等の製造ラインにおけるCO2排出量の大幅な削減装置の開発」北部産業技術支援センターより顕微鏡等の試験分析機器の貸付を受け実験、研究しました。

■成　果

社内での実験、研究および産業技術センターでの試験分析の結果、ランニングコスト、CO2排出量が大幅に削減できることが立証できました。ただ、エアコン等の製造ラインも中国での生産が主流になっており、実用化するためには、クリアーすべき他の課題もあり、顧客との連携が必要。

■メッセージ

近年、板金、機械加工において最新鋭の大型設備の導入、新工場の建設で、大物物件に対するパワーがさらにアップしました。加工、組立技術の向上でお客様のニーズに的確に応えていきます。

■データ

〒620-0853
京都府福知山市長田野町2丁目38番地
TEL 0773-27-6301
e-mail　n-ninbari@ninbari.co.jp
URL http://www.ninbari.co.jp
代表者名　仁張　直敏
設立　昭和43年7月